

Typ DRD

Typenbezeichnung:

Die Typenbezeichnung besteht aus 2 Teilen
1. Typenreihe, definiert durch 3 Buchstaben
2. Nenngröße, definiert durch 10 Ziffern

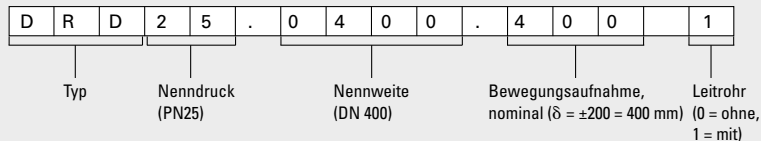
Beispiel:

Typ DRD: HYDRA Axial-Kompensator mit Druckentlastung

Standardausführung/Werkstoffe:

Balg vielwandig aus 1.4541
Betriebstemperatur: bis 300°C.

Typenbezeichnung (beispielhaft):



Bestelltext nach Richtlinie 97/23/EG „Druckgeräterichtlinie“

Bei Bestellung bitte angeben:

- bei Standardausführung
-> Bestellnummer
- mit Werkstoffvarianten
-> Typenbezeichnung
-> Angabe der Werkstoffe

Für die Prüfung und Dokumentation nach Druckgeräterichtlinie 97/23/EG werden folgende Angaben benötigt:

Druckgeräteart nach Art. 1:

- Behälter - Volumen V [l]
- Rohrleitung - Nennwert DN

Mediumeigenschaft nach Art. 9:

- Gruppe 1 – gefährlich
- Gruppe 2 – andere

Mediumzustand:

- gasförmig oder flüssig, wenn pD > 0.5 bar
- flüssig, wenn pD < 0.5 bar

Auslegungsdaten:

max. zul. Druck PS [bar] _____

max./min. zul. Temp. TS [°C] _____

Prüfdruck PT [bar] _____

Optional:

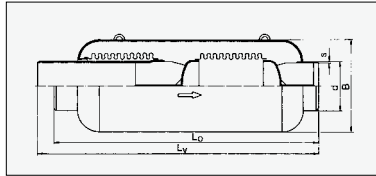
Kategorie _____

Hinweis: Wir passen den Kompensator an Ihre Anforderungen an, wenn Sie uns die vom Standard abweichenden Maße angeben.

Axial-Kompensator mit Druckentlastung

Typ DRD 25...

PN 25



Typ DRD

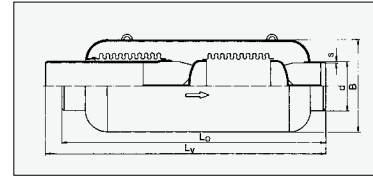
Nennweite	Axiale Bewegungs- aufnahme nominal	Typ	Baulänge		Gewicht ca.	Anschweißenden		Mantel- außen- durch- messer	Verstell- kraft- rate axial
			unge- spannt	vorge- spannt		Außen- durch- messer	Wand- dicke		
DN	$2\delta_N$	DRD 25 ...	L_0	L_v	G	d	s	D	c_δ
–	mm	–	mm	mm	kg	mm	mm	mm	N/mm
400	400	.0400.400.1	2930	3130	800	406,4	7,1	609	175
500	400	.0500.400.1	3090	3290	1250	508,0	8,0	812	220
600	400	.0600.400.1	3110	3310	1600	609,6	10,0	914	285
700	400	.0700.400.1	3310	3510	2350	711,2	11,0	1120	350
800	400	.0800.400.1	3550	3750	3100	812,8	12,5	1220	370
900	400	.0900.400.1	3675	3875	4000	914,4	14,2	1420	460
1000	400	.1000.400.1	3790	3990	5000	1016,0	14,2	1520	590

PN 25

Axial-Kompensator mit Druckentlastung

Typ DRD 40...

PN 40



Typ DRD

Nennweite	Axiale Bewegungs- aufnahme nominal	Typ	Baulänge		Gewicht ca.	Anschweißenden		Mantel- außen- durch- messer	Verstell- kraft- rate axial
			unge- spannt	vorge- spannt		Außen- durch- messer	Wand- dicke		
DN	$2\delta_N$	DRD 40 ...	L_0	L_v	G	d	s	D	c_δ
–	mm	–	mm	mm	kg	mm	mm	mm	N/mm
400	350	.0400.350.1	3020	3195	950	406,4	10,0	609	290
500	350	.0500.350.1	3080	3255	1550	508,0	11,0	812	380
600	350	.0600.350.1	3290	3465	2150	609,6	14,2	914	495
700	350	.0700.350.1	3530	3705	3050	711,2	16,0	1120	650
800	350	.0800.350.1	3600	3775	3800	812,8	20,0	1220	800
900	350	.0900.350.1	3910	4085	5300	914,4	22,2	1420	870
1000	350	.1000.350.1	3950	4125	6100	1016,0	25,0	1520	1045

PN 40